

Préparation de la surface

Une préparation correcte de la surface est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de l'ARC SD4i RC. Les exigences exactes varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Une préparation optimale consiste à nettoyer soigneusement la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 et 125 µm. Ceci s'obtient généralement par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « métal blanc » (Sa 3/SP5) ou « quasi-blanc » (Sa 2.5/SP10) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 21 °C et 35 °C (70 ° et 95 °F). Chaque kit contient deux composants pré-mesurés dans les proportions du mélange. Si une quantité différente est nécessaire, ils doivent être dosés conformément aux proportions suivantes :

Proportions	En poids	En Volume
A: B	6,8: 1	4,0: 1

Avant de mélanger l'ARC SD4i RC, remuez la partie B pour mettre en suspension tout dépôt de renforcement. Lors d'un mélange à la main, versez la Partie B dans la Partie A. Mélangez jusqu'à ce que la couleur du produit et sa consistance deviennent uniformes, sans trainées. Le mélange des poudres doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse variable et à couple élevé, avec une pale de mélange n'entraînant pas l'occlusion d'air telle qu'une pale « Jiffy ». Ne mélangez pas plus de produit qu'il ne peut en être appliqué dans le temps d'utilisation.

Temps d'utilisation – en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Ce tableau définit les temps d'utilisation de l'ARC SD4i RC, à partir du début du mélange.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
0,75 litres	30 min	25 min	15 min	5 min	

Application

L'ARC SD4i RC peut être appliqué par vaporisation avec un système à cartouche, à la brosse ou au rouleau à poils courts non peluchant fait d'une matière telle que le mohair. Lors de l'application de l'ARC SD4i RC, les conditions suivantes doivent être vérifiées : l'épaisseur de la pellicule par couche doit être comprise entre 250 µm (10 mil) et 375 µm (15 mil) par couche, pour éviter les coulures sur les surfaces verticales ou en hauteur. Les applications verticales ou en hauteur peuvent produire une épaisseur de feuille réduite. Pour compenser, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires.

Les applications multi-couches d'ARC SD4i RC peuvent être réalisées, sans préparation supplémentaire de la surface, pour autant que la pellicule soit exempte d'éléments de contamination et n'ait pas séché au-delà du délai d'attente maximale avant nouvelle couche indiqué dans le tableau de durcissement ci-dessous. Si cette période est dépassée, un décapage à l'abrasif ou un ponçage suivis d'une élimination de tous résidus d'abrasif est nécessaire. L'ARC SD4i RC est normalement appliqué au minimum en deux couches de couleurs différentes.

La plage de température d'application est comprise entre 10 °C et 35 °C (50 ° et 100 °F). En cas d'utilisation d'une cartouche de 940 ml, pré-chauffez la cartouche à 50 °C (120 °F) avant de l'insérer dans le pistolet SULZER MIXPAC®. Réglez l'atomisation et l'alimentation en air selon le besoin pour obtenir la configuration de vaporisation souhaitée. Avant d'atteindre son état de durcissement à charge légère, l'ARC SD4i RC peut être couvert d'une couche supplémentaire avec tout matériau époxy ARC à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester.

Superficie

Epaisseur	Conditionnement	Superficie
375 µm	940 ml	2,51 m ²
	0,75 litres	2,0 m ²

Temps de durcissement

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Les propriétés des produits chimiques peuvent être obtenues rapidement par durcissement forcé. Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 65 °C pendant au moins 6 heures. Le durcissement à des températures élevées améliore les résistances chimique et thermique de l'ARC SD4i RC.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Sec au toucher	8 h	4 h	2 h	30 min	
Charge légère	16 h	8 h	4 h	2 h	
Attente maximale avant nouvelle couche	8 h	4 h	2 h	50 min	
Charge maximum	32 h	16 h	8 h	4 h	
Produits chimiques	96 h	48 h	24 h	8 h	

Les propriétés des produits chimiques peuvent être obtenues rapidement par durcissement forcé. Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 65 °C (150 °F) pendant au moins 6 heures.

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool et méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 2 ans [conservé entre 10 °C (50 °F) et 32 °C (100 °F) à l'abri, au frais et au sec]

MIXPAC® est une marque déposée de Sulzer Mixpac